

基本波100MHz 3倍波 312.5MHz

製品紹介

株式会社 田辺製作所
〒950-1304
新潟県 新潟市 南区月潟1140
TEL 025-375-5085
FAX 025-375-5485
mail: tanabese@rose.ocn.ne.jp
web: <http://tanabefa.com>

近年、機械研磨に依る高周波ブランクのニーズが高まってまいりました。弊社ではこのニーズに対応する為、機械研磨による高周波ブランクの開発を進めて参りました。この度ご紹介するのは、基本波 100MHzのブランク, 3倍波 312.500MHzのブランク になります。小型水晶製品に搭載する為には、ブランクも小型化にする必要があり、インバーテッドメサブランクでは難しいとされる3倍波も対応しています。

弊社生産技術ならば、機械研磨式の高周波ブランクの量産対応が可能です。ご紹介します基本波 100MHz、3倍波 312.5MHz以外についてお気軽にお問い合わせください。

主な仕様

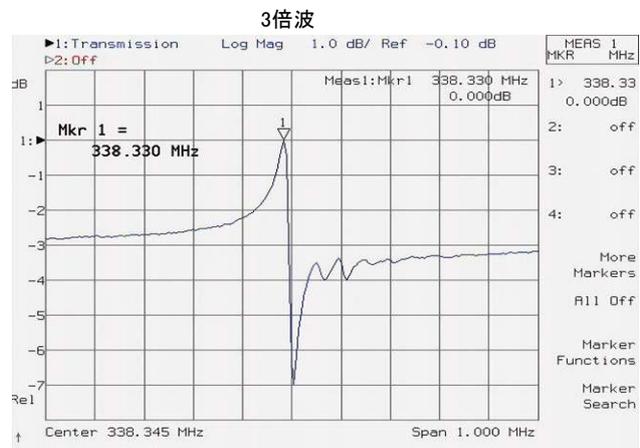
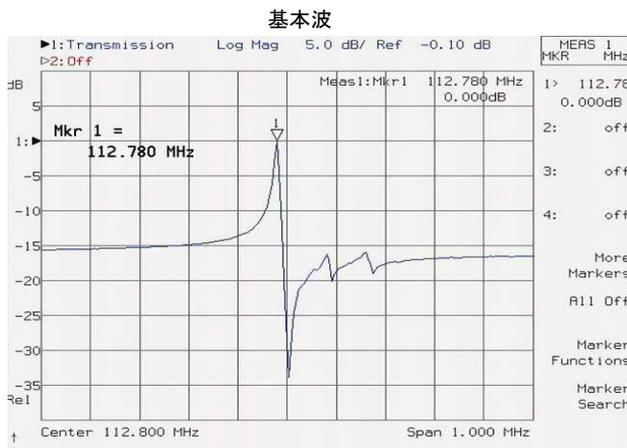
対応サイズ: 5032・3225・2520・2016
表面状態: ポリッシュ+エッチング仕上げ(3rd)
角度許容 $\pm 15''$ ・ $\pm 30''$ ・ $\pm 1'$ 等対応できます。

サンプル対応

使用される角度・ブランクの周波数規格・チップブランクの寸法をご連絡いただければサンプルを作製します。(有償 500pcsサンプルで約1ヶ月ほど頂きます。)
仕様の詳細等お問い合わせは、弊社ホームページお問い合わせフォームよりお願い致します。

参考 (3225type 312.5MHz 3rd ブランク単体での波形)

測定条件 Agilent 8712ET
ネットワークアナライザ humo M-QB-300G
空間電極 1.5ϕ
電極径 25um
ギャップ



ブランク外観 (×20)

